



REFRIGERACIÓN Y  
MANTENIMIENTO

Convertimos tus necesidades en  
**proyectos.**  
Transformamos tus proyectos en  
**realidades.**  
Experiencia al servicio de la  
**innovación.**

# ÍNDICE

• **6**

INNOVACIÓN Y EFICIENCIA

• **7**

LA CLAVE DE NUESTRO ÉXITO

• **8**

AMPLIANDO HORIZONTES

• **10**

INGENIERÍA

• **12**

IDEA Y SOLUCIÓN

• **14**

ESTUDIO PREVIO

• **15**

ANÁLISIS PRELIMINAR

• **16**

DISEÑO BÁSICO

• **17**

INGENIERÍA DE DETALLE

• **18**

DISEÑO 2D / 3D

• **20**

PRODUCCIÓN

• **22**

MANTENIMIENTO

• **28**

AUDITORÍAS ENERGÉTICAS

• **32**

NUESTRO PRODUCTO

# CARTA DE PRESENTACIÓN

**Somos una empresa de ingeniería industrial dedicada al diseño, instalación y mantenimiento de plantas frigoríficas industriales, especializados en el sector de la alimentación.**

Nos avala una gran experiencia a nivel nacional, la aplicación de la tecnología más avanzada en el desarrollo de nuestros proyectos y una apuesta continua en I+D+i, que hace especialmente eficientes nuestros sistemas de refrigeración en cuanto a ahorro energético e impacto ambiental.



**Realizamos proyectos rentables, eficientes y respetuosos con el medio ambiente, que garantizamos con nuestra experiencia**



Buscamos siempre la excelencia en el servicio, y somos muy estrictos en el cumplimiento de los plazos y en la gestión de los costes y recursos asociados a cada proyecto. Comprometidos con el medio ambiente, priorizamos el uso de refrigerantes naturales y optimizamos el consumo energético, con el objetivo de recuperar elevados porcentajes de energía que pueden ser reutilizados como fuente de calor en los sistemas de climatización y de agua caliente sanitaria.

Nuestro principal objetivo es aportar un valor añadido a su instalación, siendo una parte activa de su proyecto, para lo que buscamos soluciones personalizadas que mejoren la calidad de sus productos, minimizando en todo momento el coste de explotación de su planta.

*Bienvenidos a* **r&m**



# AGENCIA INTEGRAL DE TRANSPORTE

Transporte, almacenaje  
y distribución

## SERVICIOS

### Transporte Nacional

Nuestros servicios de carga completa y medias cargas cubren todo el territorio español



### Transporte internacional

Nuestro equipo cuenta con las habilidades necesarias para realizar una gestión eficiente, de acuerdo con las últimas tendencias logísticas a nivel mundial.



## LOGÍSTICA



Aduanas



Marítimo



Aéreo

Tel.: 961136 263

[trafico1@romerosanchez.es](mailto:trafico1@romerosanchez.es)

[admin@romerosanchez.es](mailto:admin@romerosanchez.es)

[agencia@romerosanchez.es](mailto:agencia@romerosanchez.es)

C/Valencia nº 17

46183 La Eliana (Valencia)

[www.romerosanchez.es](http://www.romerosanchez.es)

**ROMERO SANCHEZ**

# “ESA IDEA...”

EN LA QUE HAS ESTADO  
PENSANDO?

NOSOTROS TAMBIEN  
HEMOS PENSADO EN ELLO.”

En Güntner, combinamos una precisión meticulosa con nuestra visión para el futuro. Como líderes en el campo de la tecnología de intercambio de calor, brindamos soluciones que no solo cubren satisfactoriamente las necesidades actuales de nuestros socios, sino que también ayudan a anticipar el futuro.



RESOLVEMOS HOY LOS RETOS DEL MAÑANA

DESCUBRA MÁS EN [GUNTNER.COM/ES](http://GUNTNER.COM/ES)

¿Y tú? ¿a qué estás esperando?

Los **refrigerantes naturales** están cambiando el mundo.

Descubra las soluciones más sostenibles del futuro, con los principales fabricantes del sector de refrigeración industrial.



TODOS NUESTROS PRODUCTOS EN [WWW.REFRICOMP.COM](http://WWW.REFRICOMP.COM)

# INNOVACIÓN Y EFICIENCIA

**r&m** es una empresa de ingeniería que centra su actividad en el diseño, instalación y mantenimiento de plantas frigoríficas, especialmente orientadas al sector de la alimentación.

En **r&m** conseguimos rentabilizar cada proyecto, ajustando costes y recursos sin perder de vista aspectos fundamentales como la calidad, la seguridad y la eficiencia energética. La excelencia de servicio y una política basada en un riguroso cumplimiento de los plazos marcados nos ha permitido destacar como una empresa de referencia en el sector.



**Hacemos nuestro  
cada proyecto,  
aportando una  
solución a cada  
necesidad**

# TENEMOS LA CLAVE

El secreto del éxito en el **diseño**, la **construcción** y el **mantenimiento** de una instalación frigorífica pasa por una combinación de:



EXPERIENCIA | INNOVACIÓN | EFICIENCIA | SOSTENIBILIDAD



## Nuestros valores nos definen

Trabajo en equipo  
Constancia y disciplina  
Cercanía y accesibilidad

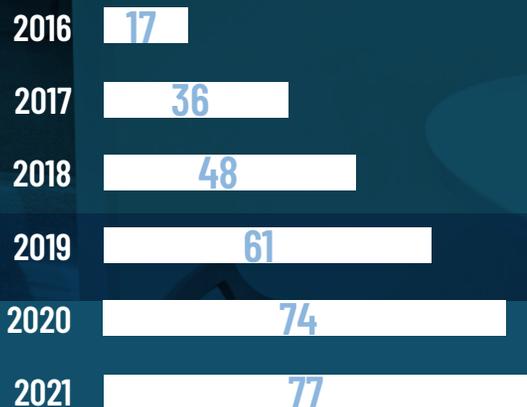


## Mucho más que cifras

Facturación media de los últimos 5 años: **20,4** mill. €



## Evolución de la plantilla



# AMPLIANDO HORIZONTES

Nuestra empresa se caracteriza por un crecimiento continuado y una política de **plena expansión**, con la vista puesta en un horizonte lleno de posibilidades.



Carne / Charcutería



Pescados



Fruta / Verdura



Lácteos



Panadería



Logística / Transporte




Intercambiadores de calor individuales para las más altas exigencias de calidad



**thermofin**<sup>®</sup>  
heat exchangers · Germany

[www.thermofin.de](http://www.thermofin.de)



**VOSS**

[www.voss-fluid-iberia.es](http://www.voss-fluid-iberia.es)



Desde un presente  
de éxito hacia un  
futuro repleto de  
expectativas



**SUMINISTROS INDUSTRIALES**  
ESTANQUEIDAD, TRANSMISION, MANGUERAS Y LATIGUILLOS

*"Si puedes imaginarlo, podemos hacerlo..."*

PI. EL OLIVERAL, Calle "T", nave 2 • 46394-Ribarroja del Turia - Valencia  
Tel. 96 166 57 52 • [www.hinevalhg.com](http://www.hinevalhg.com)



**Amoniaco Anhidro y  
Soluciones Amoniacales**

En Químicas del Jarama llevamos **más de 40 años** especializados en la distribución de NH<sub>3</sub> y fabricación de soluciones de **hidróxido amónico** para España y Portugal.

[quimicasdeljarama.com](http://quimicasdeljarama.com)

SERVICIOS

# DIVISIÓN DE INGENIERÍA



En r&m realizamos importantes inversiones en software de mantenimiento y desarrollos productivos para garantizar **sistemas de refrigeración seguros y eficientes** que cumplan rigurosamente la normativa estatal e internacional.

Nuestra **división de ingeniería** revisa permanentemente cómo implementar la mejor solución de refrigeración, lo que engloba una **eficiencia óptima** de costos operativos y una experiencia satisfactoria para nuestros clientes.

“

Nos apoyamos en la más **avanzada tecnología** para conseguir soluciones realmente innovadoras



## SERVICIOS

# PARTIMOS DE UNA IDEA...

El proceso de estandarización de equipos y procedimientos se inicia desde el departamento de Proyectos, que constituye el **punto de partida** para ofrecer las mejores soluciones a nuestros clientes.

Nos gusta transformar cada necesidad en un proyecto y darle forma hasta transformarlo en una realidad ajustada a los requisitos marcados por cada cliente. Para ello contamos con personal cualificado y una política que hace de cada instalación nuestra prioridad.



**BALTIMORE  
AIRCOIL COMPANY**

*La referencia en soluciones  
de transferencia y  
almacenamiento térmico*

## DESCUBRA LA GAMA DE CONDENSADORES EVAPORATIVOS Y ADIÁBATICOS DE BAC:

### CXVE

#### Bajo nivel sonoro

La eficiente tecnología de transferencia térmica permite utilizar una carga de refrigerante un 40% inferior en comparación con otros condensadores convencionales.

**Potencia 440-2765 kW**



### VERTEX

Ventiladores accionados de manera independiente en área seca que garantizan funcionamiento fiable. Fácil acceso garantiza condiciones óptimas de funcionamiento y mantenimiento.

**Potencia 894-3817 kW**



### POLAIRIS

#### Diseño innovador

Ventiladores eficientes radiales con motores EC y el diseño DiamondClear. Ofrece fiabilidad y elevada eficiencia con un mantenimiento mínimo.

**Potencia 850-1890 kW**

### VENTILADOR RADIAL



### Trillium Series

Condensador enfriado por aire con enfriamiento adiabático que ofrece ventajas operativas, diseñado para un ahorro máximo de agua, bajo mantenimiento y sin necesidad de tratamiento del agua.

**Potencia 340-1030 kW**

### EQUIPO ADIABÁTICO



[www.baltimoreaircoil.eu](http://www.baltimoreaircoil.eu)

Tel.: +34 913021732 / E-MAIL: [info@balticare.es](mailto:info@balticare.es)  
Dir. Av. Fuencarral 44, Edif. 1 Planta Baja 28108 Alcobendas, Madrid

# ...OFRECEMOS UNA SOLUCIÓN



Todo gran proyecto comienza con un pequeño paso...  
... y termina superando las más altas expectativas

## FULL SPECTRUM GLOBAL SOLUTIONS



EVAPCO ofrece una gama completa de soluciones de condensadores para sus instalaciones. Desde totalmente evaporativos, hasta secos, junto con las soluciones híbridas y adiabáticas. EVAPCO dispone de la solución de condensadores que minimiza sus costes operativos, reduce la huella de carbono y presupuesto.

**Estamos comprometidos con el suministro de soluciones que sean energéticamente eficientes y que ahorren agua.**

SERVICIOS

# ESTUDIO PREVIO



“

La calidad como punto de partida.  
La eficiencia como meta final

Partiendo de las **especificaciones de las instalaciones y los requisitos** y necesidades del cliente, realizamos un estudio previo en el que se definen los parámetros principales.

 **tefralux**  
CONNECTING POWER

**TEFRALUX, S.L.**  
C/ El Cerrito s/n.  
46360 Buñol, Valencia  
Tel.: 962 503 437  
tefralux@tefralux.es  
[www.tefralux.es](http://www.tefralux.es)

INGENIERÍA DE DETALLE  
FABRICACIÓN DE CUADROS ELÉCTRICOS  
DISEÑO E INSTALACIÓN ELÉCTRICA  
AUTOMATIZACIÓN  
SOFTWARE DE CONTROL INTEGRAL



# ANÁLISIS PRELIMINAR



Para llegar a ofrecer el **máximo grado de eficiencia** es necesario definir previamente los procesos y diagramas de flujo. Realizar un análisis preliminar es la base que nos garantiza el **futuro éxito** de la instalación.

**VALSUHE, S.L.**  
SUMINISTROS INDUSTRIALES

**ESPECIALISTAS EN SUMINISTRO INDUSTRIAL**  
VESTUARIO Y PROTECCIÓN LABORAL

C/ Carreters, 40. Xirivella, Valencia. 963 95 09 94 [valsuhesl@gmail.com](mailto:valsuhesl@gmail.com) - [www.valsuhe.com](http://www.valsuhe.com)

VALSUHE 1996 - 2021 25 ANIVERSARIO VALSUHE

CH<sub>4</sub> C<sub>2</sub>H<sub>6</sub> H<sub>2</sub>

03607

# SERVICIOS

# DISEÑO BÁSICO

Tras el análisis preliminar se lleva a cabo un diseño básico de la instalación, lo que incluye **diagramas de tuberías e instrumentación**.

Con este paso se determina la **viabilidad del diseño realizado** y se seleccionan los componentes principales.

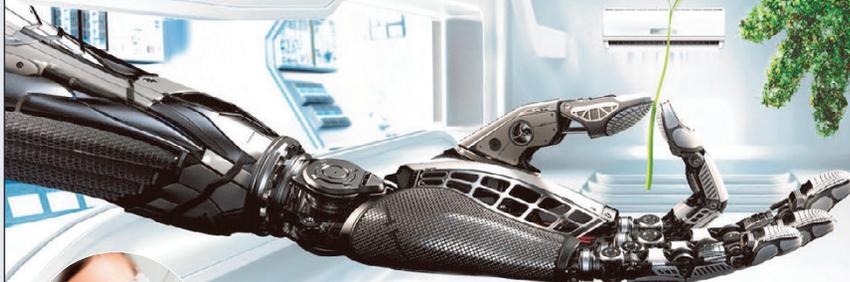
“  
Nuestra política  
está enfocada a  
cero errores

**climalife®**

**EXPERTO en SOLUCIONES ECOEFICIENTES**  
al servicio de la industria del frío



Tel. 962 663 632 | [www.climalife.es](http://www.climalife.es)  
[climalife.es@climalife.dehon.com](mailto:climalife.es@climalife.dehon.com)



**INNOVACIÓN** sostenible desde 1874  
gama de **CALOPORTADORES** MPG, MEG y **BÍO**  
**ANÁLISIS** de fluidos térmicos en laboratorio propio



# INGENIERÍA DE DETALLE



El proyecto se cierra con un trabajo de **ingeniería de detalle** que ya incorpora todos los elementos de las instalaciones.

**Trabajos en estructura metálica, calderería, mantenimiento y soldadura en general**

Caldererías y Estructuras Valencianas S.L.  
 P.I. Castilla C/ Vial 2 Naves 12-13  
 46380 Cheste (Valencia)  
 cevsl@cevsl.com

[www.cevsl.es](http://www.cevsl.es)



Caldererías y Estructuras Valencianas S.L.

Llevamos más de 20 años ofreciendo todos nuestros servicios a los clientes. Trabajamos acorde a sus necesidades y siempre con el objetivo de lograr buenos resultados.

Nuestra plantilla la conforman profesionales del sector con mucha experiencia.

**Ofrecemos soluciones personalizadas. Pregúntenos.**

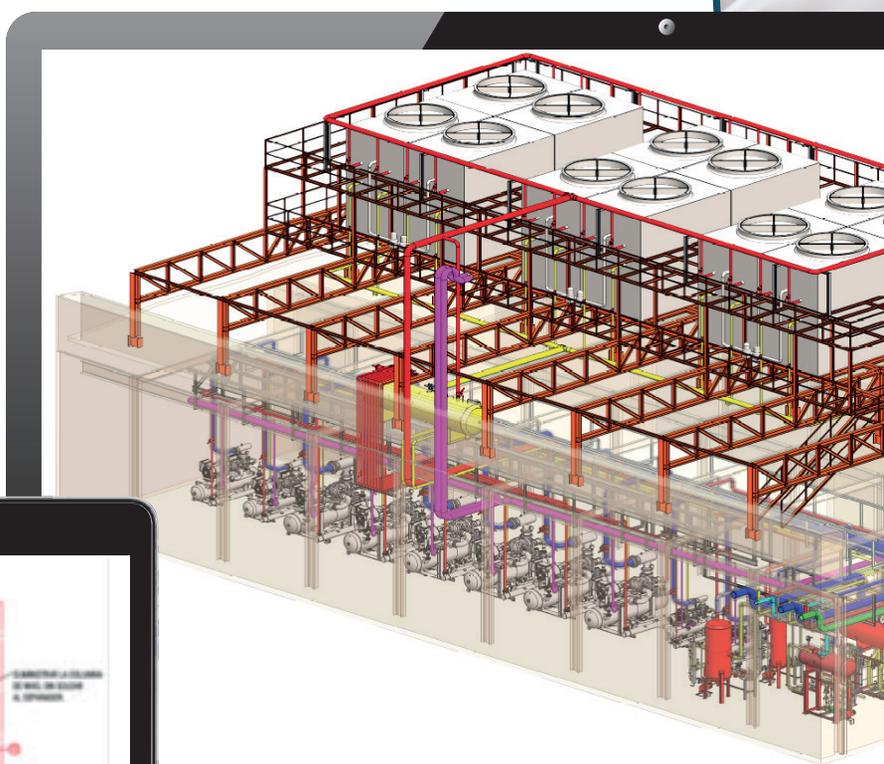
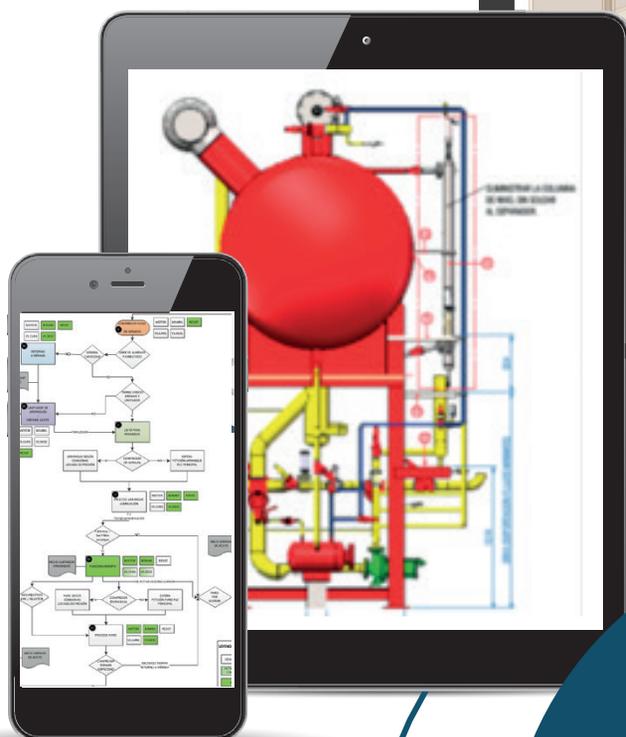


SERVICIOS

# DISEÑO 2D Y 3D

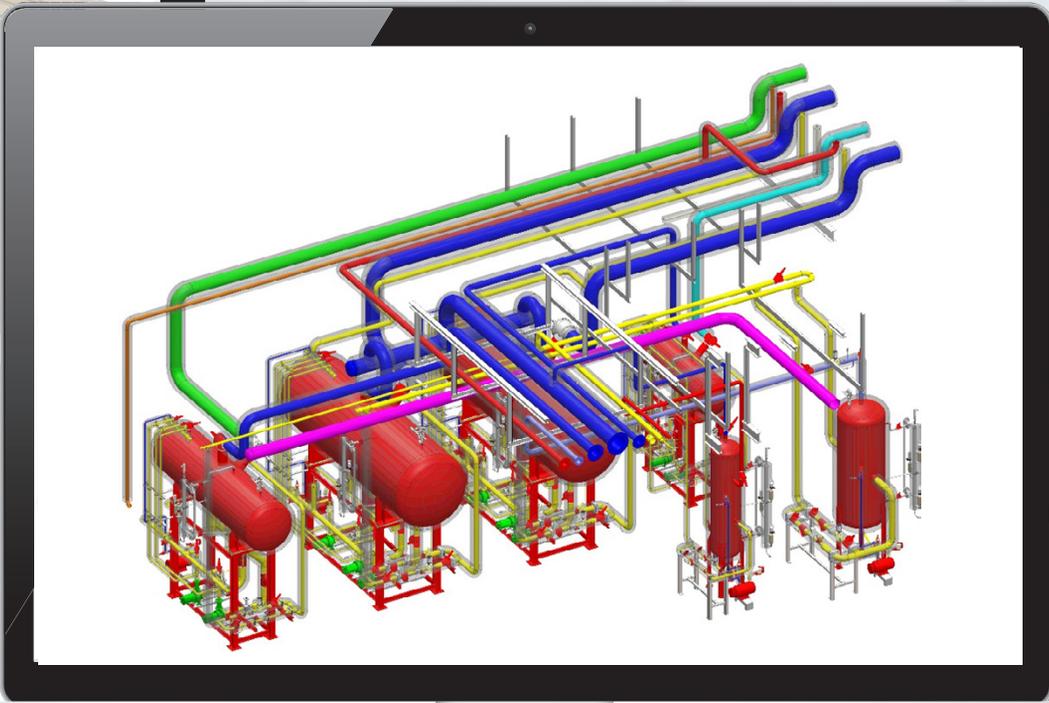
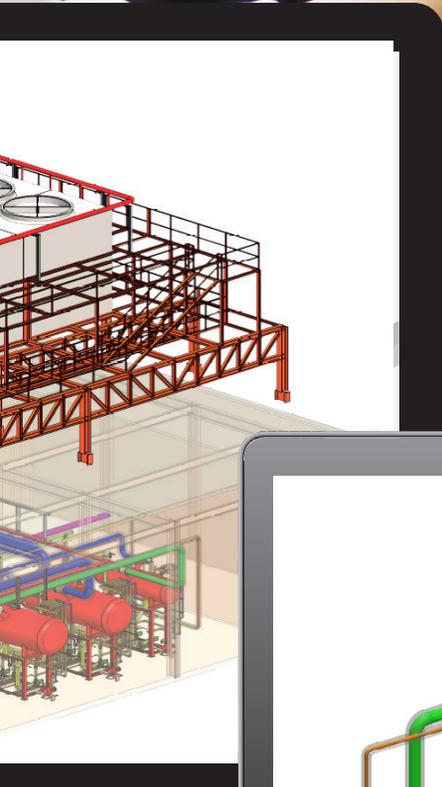
Los diseños detallados que realizamos incluyen no solo el diseño final, sino también el diseño de la tubería y otros estudios en función de las necesidades de cada proyecto.

Estas herramientas de diseño especializadas permiten generar cualquier vista o sección de la instalación y **detectar posibles interferencias** con otras instalaciones o elementos estructurales.



“

Nos apoyamos en la tecnología para ofrecer sistemas de refrigeración en los que se puede confiar



SERVICIOS

# PRODUCCIÓN



**El departamento de producción es el encargado de la ejecución de las instalaciones.**

Contamos con profesionales cualificados y con experiencia para llevar a cabo proyectos de tal calibre, que necesitan cuidar al máximo todos los detalles, tanto en calidad de los materiales, como en el acabado final de los mismos. Su experiencia nos permite acometer ensayos y pruebas de presión, la gestión de residuos o cualquier aspecto orientado a la seguridad en materia de prevención.





El secreto  
del éxito se  
encuentra en los  
pequeños detalles  
y un gran servicio

# DISELCOM

**ESPECIALISTAS EN CONTROL  
DE FRÍO INDUSTRIAL**

C/ Llidoners, nº18  
POL. IND. "HORNO DE ALCEDO"  
46026 HORNO DE ALCEDO (Valencia)

Tel.: 96 312 17 38  
Fax: 96 156 72 10  
comercial@diselcom.es  
[www.diselcom.es](http://www.diselcom.es)



- Cuadros eléctricos
- Instalaciones eléctricas
- Software de control a medida
- Proyectos "llave en mano"

SERVICIOS

# MANTENIMIENTO

**El cuidado y la conservación de una instalación frigorífica es tan importante como el diseño inicial. En r&m ofrecemos tanto el mantenimiento de las instalaciones que realizamos como de aquellas otras que requieran de nuestros servicios.**



Nuestros especialistas cuidan de cada instalación con el detalle que merece



**El correcto  
mantenimiento  
de una instalación  
permite**



Alargar la vida útil de los equipos



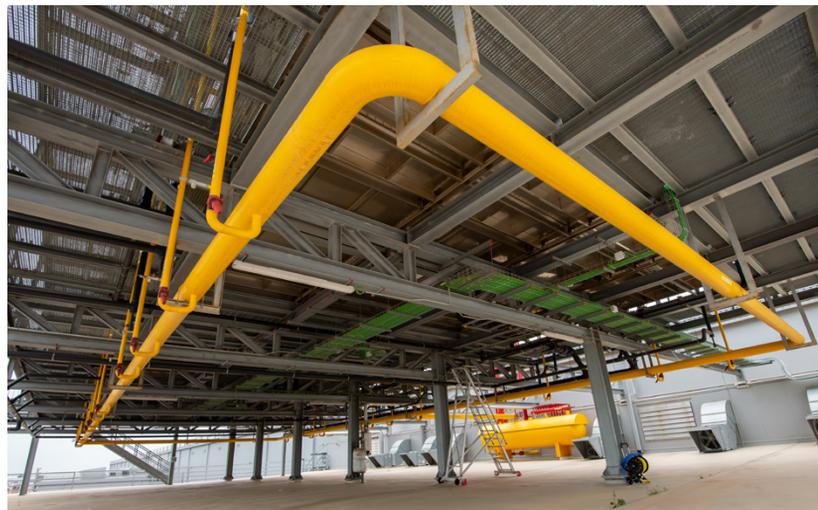
Prevenir averías y posibles pérdidas de producción



Ajustar el consumo energético



**Contamos con taller de  
reparación y revisión de  
compresores multimarca,  
así como un almacén de  
materiales y suministros**



## SERVICIOS

# TIPOS DE MANTENIMIENTO



Una solución de  
mantenimiento  
para cada  
necesidad

### **PREVENTIVO PROGRAMADO**

Revisiones y verificaciones periódicas

### **PREDICTIVO**

Detecta posibles defectos impidiendo un fallo de mayor índole

### **CORRECTIVO INMEDIATO**

Subsanación de los fallos con ejecución instantánea

### **CORRECTIVO DIFERIDO**

Subsanación de fallos programada

### **DE OPORTUNIDAD**

Cuando la planta está parada por revisión o reparación

### **LEGAL**

Revisión obligatoria quinquenal según el reglamento



# Fluidos Caloportadores

## Temper®

The Intelligent Solution



### Solución Basada en Sales Orgánicas.

- NO Tóxico, NO Inflamable. Biodegradable.
- Alimentario.
- Baja viscosidad.
- Alta conductividad termal.
- Aplicaciones baja temperatura: -60°C.
- Listo para su uso.

### Protección contra la corrosión Temper®

- Inhibidor orgánico Anticorrosión
- Actúa únicamente en caso de necesidad
- Mantiene la transferencia de calor
- Test de corrosión ASTM D1384

ASTM D1384 STANDARD TEST

MATERIAL	LIMITE INDUSTRIAL	AGUA	TEMPER -20
Cobre	10	2	+4
Soldadura	30	99	98
Latón	10	5	+5
Acero	10	212	0
Hierro	10	450	5
Aluminio	30	110	13

El Signo + muestra aumento de peso en el metal

## Glicoles y Aguas Glicoladas

### GRADO ALIMENTARIO

#### MPG COOLANT NSF HT1

Fluido Caloportador basado en MonoPropilenGlicol. Autorizado por la NSF para contacto accidental con alimentos. Aditivado Anticorrosión + Colorante Alimentario E110.



MPG COOLANT NSF HT1

#### MPG GREENSUN

Fluido Caloportador basado en 1,3 Propanodiol procedente de fuentes naturales y renovables. Autorizado por la NSF para Contacto Accidental con Alimentos.



MPG GREENSUN

#### THERMISOL SUN

Fluido Caloportador Basado en MPG Alimentario. Aditivado Anticorrosión, Antiespumantes y Color Azul.



THERMISOL SUN

#### MONOPROPILENGLICOL EP - USP

MonoPropilenGlicol Alimentario Materia Prima. Autorizado por la AEM y la FDA para Contacto Accidental con Alimentos.



MONOPROPILENGLICOL EP USP

### GRADO INDUSTRIAL

#### MEG COOLANT (MONOETILENGLICOL)

Fluido Caloportador Basado en MonoEtilenGlicol. Aditivado Anticorrosión.



MEG COOLANT

#### MONOETILENGLICOL MONOPROPILENGLICOL TCO.

MonoEtilenGlicol y MonoPropilenGlicol Grado Industrial Materia Prima.



MONOETILENGLICOL MONOPROPILENGLICOL TCO.

#### DILUCIONES Y CONCENTRACIONES MPG USP Y MEG AD HOC

#### COLORANTES GLICOL (Grados Alimentario e Industrial)

#### AGUAS DESIONIZADAS PARA DILUCIONES

#### ADITIVOS GLICOL

- Paquete de Aditivos Anticorrosión, Orgánicos e Inorgánicos
- Paquete de Aditivos Antiespumantes

#### SERVICIOS DE ANÁLISIS DE AGUAS GLICOLADAS



HTF IBERIAN PARTNERS S.L.

Avenida del Euro 11 6°C - 28054 Madrid - [www.htf-ip.com](http://www.htf-ip.com)

Departamento Técnico: Tel.: +34 669 485 412 - [federico.martinez@htf-ip.com](mailto:federico.martinez@htf-ip.com)

Dirección Comercial: Tel.: +34 627 421 462 - [sergio.fernandez@htf-ip.com](mailto:sergio.fernandez@htf-ip.com)

SERVICIOS

# EXPERIENCIA...



Contamos con un **equipo propio de técnicos especialistas** para realizar las tareas propias del mantenimiento de la instalación, así como para realizar un **completo análisis** de los parámetros de la planta con el fin de detectar cualquier anomalía o desviación de los valores de referencia.

**dTS.**  
INSTRUMENTS  
growing up together

Tu colaborador para  
Instrumentación  
Industrial

dTS<sup>Temp</sup>

- Temperatura
- Presión
- Nivel
- Caudal
- Control industrial
- Envolvertes



[dtsinstruments.com](http://dtsinstruments.com)

E-mail: [info@dtsinstruments.com](mailto:info@dtsinstruments.com)

Tel.: +34 931 313 106

Dir: Calle Reverendo Puigbó, 3  
08262 - Callús (Barcelona)



# ...Y PROFESIONALIDAD



“  
 Nos sentimos orgullosos de haber logrado la plena confianza de nuestros clientes



**Montajes Os Valos**

**Prefabricación, montaje de tubería y soldadura de frío y calor industrial y naval**



SERVICIOS

# AUDITORÍAS ENERGÉTICAS



Comprometidos con las expectativas que nuestros clientes depositan en nosotros

**hermanos NAVARRO**  
Pintura industrial y decorativa  
www.navarropintores.es  
Tel.: 605 252 948



@navarropintores

**dk** FACTORY COMPUTER  
D.K FACTORY COMPUTER S.L.  
Almudaina 21, 46007 VALENCIA  
dkfactory@dkfactory.es  
www.dkfactory.es  
963808228

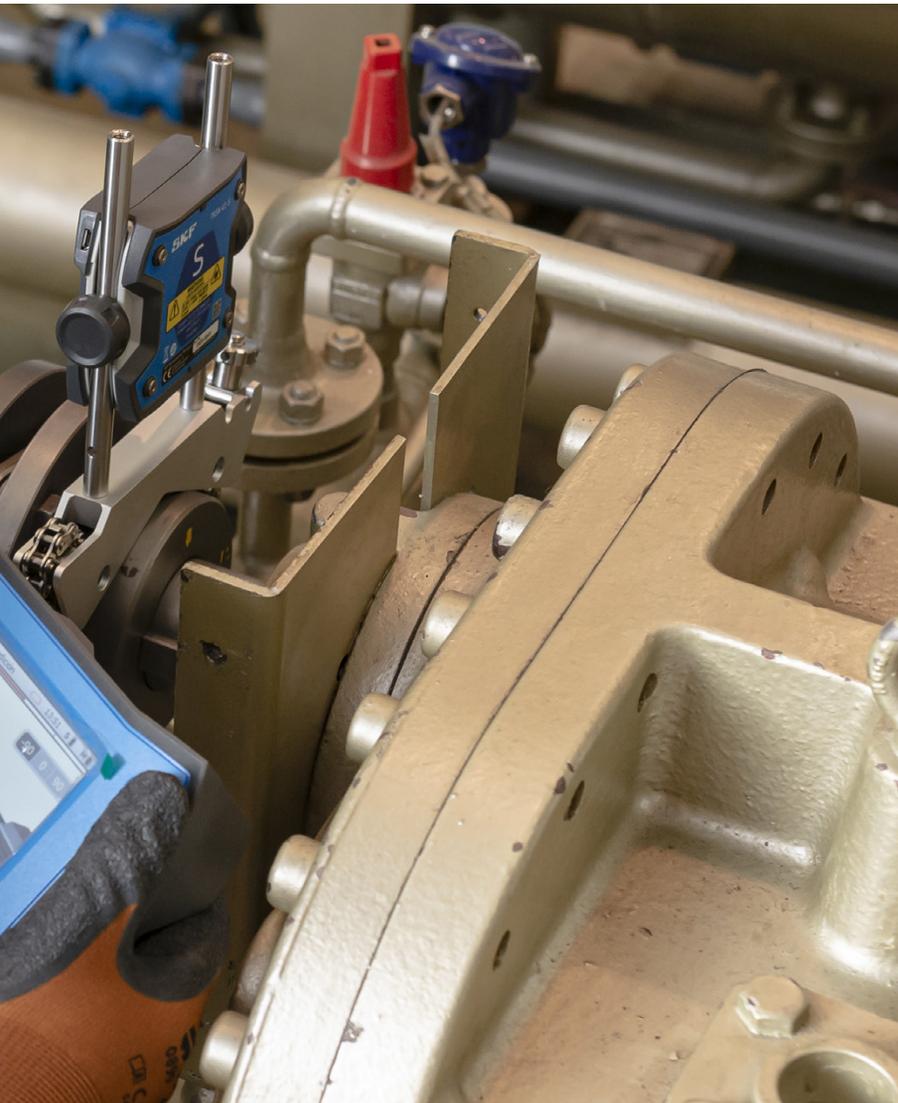


INFORMÁTICA PROFESIONAL  
ESTACIONES DE TRABAJO  
SERVIDORES - SAT



# VALOR AÑADIDO

Nuestro principal objetivo es aportar un valor añadido a cada instalación, que mejore la calidad de sus productos y minimice el coste de explotación de la planta frigorífica



El departamento de **auditoría y gestión energética** se encarga de supervisar, procesar e interpretar los parámetros de una instalación

Profesionales del mantenimiento y montajes industriales.



Avda. Democracia, 36  
46600 - Alzira (Valencia)  
+34 664 633 876  
+34 962 406 021  
enova@enovalevante.es  
[www.enovalevante.es](http://www.enovalevante.es)



**PROLATEC s.l.**  
protección laboral técnica

Suministro de material de protección individual y colectiva.  
Distribuidores oficiales de Dräger Safety Hispania, Calzado de seguridad Lotto, sistemas anticaídas Irudek 2000, S.L., vestuario Workteam, redes de seguridad y deportivas IRCSA.

96 374 77 35  
prolatec@prolatec.net • [www.prolatec.net](http://www.prolatec.net)

SERVICIOS

# OPTIMIZACIÓN...

Con la información recibida por parte de la auditoría de gestión energética se logra modificar y ajustar el modo de funcionamiento de la instalación para conseguir que trabaje de una manera óptima y eficiente.



“

La exclusividad con la que afrontamos cada proyecto nos exige todo nuestro empeño y atención

# ...Y EFICIENCIA

Porque sabemos que cada proyecto es único, nos comprometemos a definir cada actuación en función de sus necesidades.



 **Suministros  
Generales de  
Transmisiones**

Pol. Ind. L'Alter. Dels Ferrers, 12  
46290 ALCACER (Valencia)  
Tel.: 961 242 804  
sgtventas@yahoo.es



Este Catálogo Interactivo ha  
sido diseñado y producido  
por **JS Comunicación**

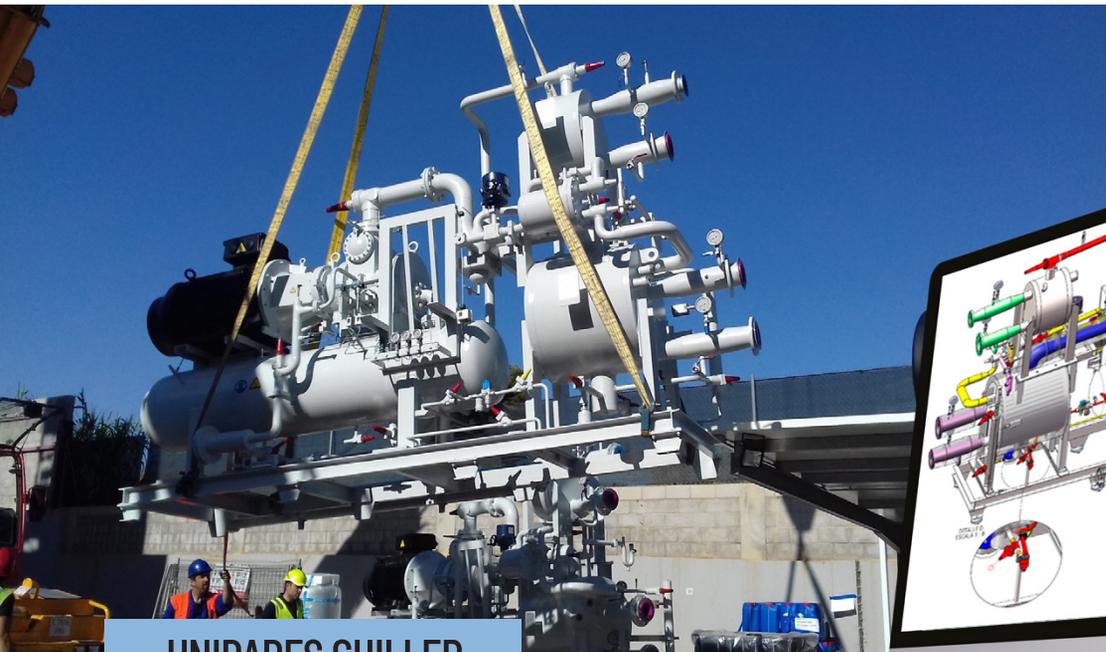


**JS/COMUNICACIÓN**  
www.jscomunicacion.es

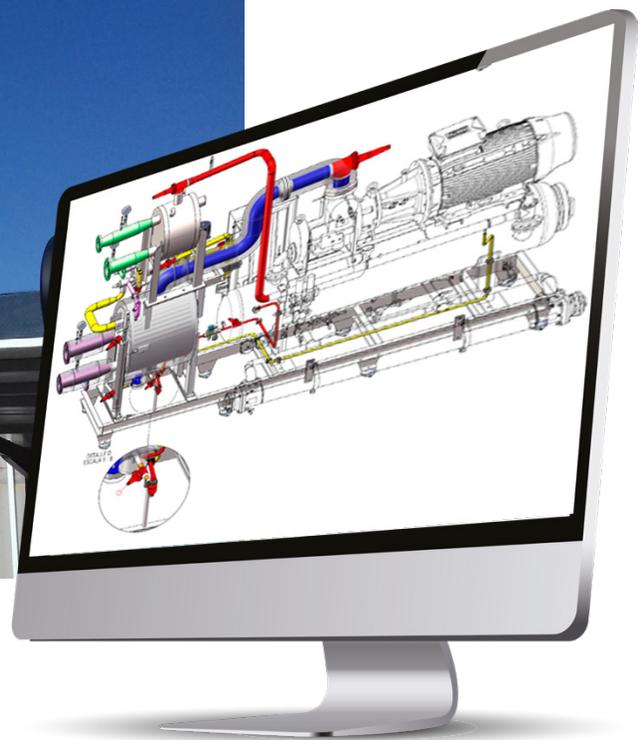
## SERVICIOS

# NUESTRO PRODUCTO

Todos nuestros procesos, en permanente revisión, están orientados a ofrecer un **producto de la máxima calidad.**



UNIDADES CHILLER



BOMBA DE CALOR



### ¿POR QUÉ UNA BOMBA DE CALOR?

El retorno de la inversión es inferior a 2 años

Los costos energéticos son un 307,6% más económicos que en la caldera de gas

Las emisiones de Co2 se reducen en un 290,7%



**SERVIEM**

## Sus necesidades, nuestros objetivos



VISITA NUESTRA WEB

- ✓ Somos líderes en el suministro, bobinado, mantenimiento y reparación de motores eléctricos para la industria.
- ✓ Distribuidor y servicio oficial AVP de ABB.
- ✓ Estudios de eficiencia energética EU-MEPS.
- ✓ Estudios de estandarización de motores industriales.
- ✓ Tienda on line.



Av. Novelista Vte. Blasco Ibañez, 10  
Pol. Ind. nº 5 - 46120  
ALBORAYA (Valencia)  
Tel. 96 355 30 77  
Whatsapp: 657 343 361  
info@serviemcarfe.es  
[www.serviemcarfe.es](http://www.serviemcarfe.es)

# CUESTIÓN DE CONFIANZA

**r&m** ha ido creciendo y afianzándose en el sector gracias a la confianza que nos han otorgado nuestros clientes. Son ellos los artífices de haber podido realizar una trayectoria de éxito y los que nos inspiran para seguir trabajando día a día con la mejor disposición con la vista puesta en ofrecer un inmejorable servicio.

Sentimos una gran satisfacción por formar parte de sus proyectos y contribuir con nuestro esfuerzo a impulsar sus negocios.



La confianza que nos otorgan nuestros clientes es nuestro mayor orgullo y el principal motivo para superarnos día tras día



Creemos  
*¡juntos*

# arise

ENGINEERING SOLUTIONS

## Expertos en control de humedad



Son conocidos los problemas que ocasiona la humedad en las cámaras frigoríficas y de congelación. El agua contenida en el aire condensa en los accesos, paredes y techos, llegando a congelar cuando las temperaturas son inferiores a 0°C. Esto genera problemas como suelos resbaladizos y peligrosos, techos y paredes con acumulación de hielo, baja visibilidad por brumas, crecimiento de mohos y bacterias, mayor frecuencia en desescarches de los evaporadores, paradas de línea por exceso de escarcha, accesos impracticables, fallos en sistemas de detección...

ARISe Engineering, como fabricante e instalador de unidades de deshumidificación por rotor desecante, proporciona una **solución integral a los problemas de humedad** que cualquier industria logística, agroalimentaria, farmacéutica, de almacenaje y conservación pueda necesitar.

La combinación de la tecnología de secado con nuestras puertas especiales de lona doble con atmósfera controlada, completan la oferta de soluciones para los accesos a cámaras de congelación.

Los equipos ARISe incorporan un algoritmo de eficiencia energética único que proporciona un control inteligente de los mismos, optimizando su funcionamiento en tiempo real y de forma automática.

En nuestra búsqueda por satisfacer las necesidades de la industria, y como parte de nuestro proceso de mejora continua, nuestros equipos pueden incorporar recuperadores de calor, baterías de vapor y aerotermos contribuyendo a minimizar sustancialmente los costes de explotación.

La introducción de baterías pre y post-enfriamiento así como lanzas de vapor permiten alcanzar los más exigentes requerimientos de control de humedad y temperatura.



**ARISe Engineering SL**

Calle Quinsà, 27  
46113 Moncada, (Valencia)  
E-mail: [contacto@arise.email](mailto:contacto@arise.email)  
Tel.: 960 62 73 99

[arise.engineering](http://arise.engineering)

# CON- TÁCTA- NOS



## OFICINAS CENTRALES

Parque Tecnológico  
Louis Pasteur, 1 - Nave 2  
46980 Paterna (Valencia)  
Tel. 960 141 212



## OFICINAS ZONA CENTRO

Polígono Industrial La Resina  
San Erasmo, 28 - Nave 2  
28021 Madrid  
Tel. 917 231 451



[info@rymfrio.com](mailto:info@rymfrio.com)  
[mantenimiento@rymfrio.com](mailto:mantenimiento@rymfrio.com)  
[www.rymfrio.com](http://www.rymfrio.com)



**r&m**

REFRIGERACIÓN Y  
MANTENIMIENTO